

TWE GmbH & Co. KG

Hollefeldstraße 46
48282 Emsdetten
Deutschland

Phone +49 (0) 2572 205 0
filtration@twe-group.com
www.twe-group.com



Innovative nonwoven filtration solutions

TWE Group is one of the top 15 world's largest nonwovens manufacturers and continues to expand its global market position as a supplier of high-quality nonwovens. At a total of 12 production sites worldwide and around 1.300 employees, innovative products are manufactured for application areas. Together with our customers, we develop innovative products that improve our quality of life. Our policy is to protect the environment and be the most trusted partner to help you succeed.

As a manufacturer of filter media for air conditioning and HVAC, paint booths, process air and applications for the automotive industry for air and fuel filtration, the TWE Group has always contributed significantly to the developments on the market. With the new product innovations, the latest test standards are met and can also convince with their long service life and very good energy efficiency. In industrial processes, we develop filter nonwovens with customized universal and economic properties.

Innovative Filtrationslösungen aus Vliesstoffe

Die TWE Group gehört zu den „Top 15“ die weltgrößten Vliesstoffhersteller und baut seine weltweite Marktposition als Lieferant für hochwertige Vliesstoffe weiter aus. An insgesamt 12 Produktionsstandorten weltweit und rund 1300 Mitarbeitern, werden innovative Produkte für die verschiedensten Einsatzbereiche gefertigt. Zusammen mit unseren Kunden entwickeln wir innovative Produkte, die unsere Lebensqualität verbessern. Unser Grundsatz ist es, die Umwelt zu schützen und dabei der vertrauenswürdige Partner zu sein, der Ihnen zum Erfolg verhilft.

Als Hersteller von Filtermedien für Luft- und Klimatechnik (HVAC), Lackierkabinen, Prozessluft und Anwendungen für die Automobilindustrie für Luft- und Kraftstofffiltration hat die TWE Group immer maßgeblich an den Entwicklungen am Markt beigetragen. Mit den neuen Produktinnovationen werden die neusten Prüfnormen erfüllt und können zusätzlich mit ihren langen Standzeiten und sehr guten Energieeffizienz überzeugen. In industriellen Prozessen entwickeln wir hier Filtervliese mit maßgeschneiderten universellen und wirtschaftlichen Eigenschaften.



Core competencies

- Air filtration media
- Liquid filtration media
- Fully synthetic pocket filter media
- Media for application in the automotive sector
- Filter media for spray booths

Kernkompetenzen

- Luftfiltrations Medien
- Flüssigkeitsfiltrations Medien
- vollsynthetische Taschenfiltermedien
- Medien für Anwendung im Automobil Sektor
- Filtermedien für Lackierkabinen